



**PARCO
MACCHINE**



DOOSAN PUMA V550

Corsa
 Ø 740 mm Tornitura
 Ø 800 mm Rotante
 Z 750 mm

Tornio verticale per la produzione di flangiame, con guide prismatiche. Controllo Fanuc con Manual Guide.



DOOSAN MYNX 7500/50

Corsa
 X 1600 mm
 Y 800 mm
 Z 700 mm

Centro di lavoro verticale ISO 50 con guide prismatiche. Dotato di controllo numerico Heidenhain TNC 530 con applicazione del quarto asse in continuo. Avanzamento 30 m/min.



DOOSAN PUMA 500

Corsa
 Ø 720 mm Tornitura
 Z 1500 mm
 Ø 900 mm Rotante

Tornio orizzontale dotato di guide prismatiche, adatto a torniture di dimensioni medio-grandi, caratterizzato da estrema rigidità.



La massima
 espressione OMK
 technology



DOOSAN VT1100M

Corsa
 Ø1300 mm Tornitura
 Z 1000 mm
 Mandrino Ø1000 mm

Tornio verticale per la produzione di flangiame con mandrino autocentrante Autoblok a 6 ganasce, con guide prismatiche per pezzi di grandi dimensioni. Controllo Fanuc con asse C.

The maximum
 expression of OMK
 technology

FRESE	x	y	z
EMCO MECOF ECOMILL	6000/1300/2500		
SECMU C6	2000/1100/800		
SECMU OPERATOR	3000/1750/1200		
STS AVANGARDE	4000/2000/2000		
DOOSAN MYNX 7500/50	1600/800/700		

TORNI ORIZZONTALI	
CMT 2800	Ø500/2000
DOOSAN PUMA 500	Ø720/1500 Ørot. 900
DOOSAN PUMA 400LM	Ø550/2000
DOOSAN PUMA GT3100LM	Ø400/1100
MAX NOVO 275 CNC	Ø550/2000

TORNI PARALLELI
OMG 250 Ø600/1500 VISUALIZZATO
OMG 400 Ø950/3000 VISUALIZZATO
CMT 250 Ø500/2000 VISUALIZZATO
TORNI VERTICALI
DOOSAN PUMA V550 Ø740/750
DOOSAN VT1100M Ø1300/1000 mand. Ø1000

VARIE
RETTIFICA PER INTERNI/ESTERNI RIBON Ø350x1500 CON MARPOSS
TANGENZIALE X.1000/Y.500/Z.500
VOUMARD 6
STOZZA C.A.M.S. 300

EMCO MECOF ECOMILL

Corsa
 X 6000 mm
 Y 1300 mm
 Z 2500 mm



Fresatrice a montante mobile con testa millesimale e velocità di avanzamento a 30 m/min, potenza motore mandrino 30 kW. Dotata di controllo numerico Heidenhain TNC 530. Slittone montato in struttura box-in-box.

VOUMARD 6

Corsa
 Ø 600 mm Rotante
 Lunghezza 500 mm
 Ø Foro 25-300 mm
 Profondità foro
 400 mm



Rettifica da interni con ciclo di diamantatura automatico e sfacciatore basculante dall'alto. Inclinazione testa portapezzo 30°.

OMK S.r.l.



OMK nasce nel **1970** e in **50 anni di attività** è diventata un'azienda di riferimento **nel settore della meccanica di precisione**.

Esperienza e professionalità, unite al continuo aggiornamento tecnologico di macchine utensili e software di progettazione e controllo, ci permettono di soddisfare gli standard qualitativi più elevati.



RULLI PER TUBI E PROFILATI

OMK realizza su disegno del cliente o con propria progettazione rulli specifici per tubifici, profilatrici, cerchioni e calandre. Utilizziamo materiali come acciai 1.2080, 1.2379, 1.2343, 1.2344, ghise sferoidali e bronzi speciali fino a 360 HB con relativi trattamenti termici per raggiungere le durezze richieste.

OMK fornisce anche lavorazioni di ripassatura di rulli usurati riportandoli ad una perfetta funzionalità.



LAVORAZIONI MECCANICHE

OMK esegue lavorazioni di tornitura, fresatura, rettifica e stozza su particolari specifici per i settori di packaging, food and beverage, farmaceutico, oil and gas e scambiatori di calore.

OMK è in grado di realizzare, da disegno del cliente, pezzi di elevata complessità anche in minime quantità o pezzi unici.



GRANDI DIMENSIONI

OMK è specializzata in lavorazioni meccaniche di precisione su pezzi di grandi dimensioni. Grazie ai nostri macchinari siamo in grado di eseguire operazioni di fresatura fino a 7000x3000x2000 mm e di tornitura fino a \varnothing 1300x1000 mm.



PARCO MACCHINE

OMK, grazie ad un sistema CAD/CAM e a macchine in linea con le nuove tecnologie dell'industria 4.0, riesce a controllare i vari cicli di produzione, verificando precisione e qualità delle singole lavorazioni per poter soddisfare anche i clienti più esigenti.

Due automezzi di proprietà permettono di poter effettuare la consegna diretta al cliente.



OMK S.r.l.

via Cavriana 22, 46040 Guidizzolo (MN)
Tel. + 39 0376 819029 Fax +39 0376 840221
info@omk.it
C.F./P.I. 01910190204

www.omk.it